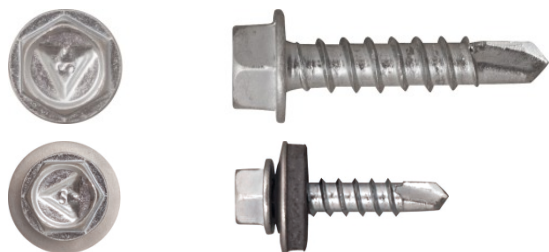


## OCS Șurub autoforant din oțel inoxidabil cu cap hexagonal (perforare până la 6 mm)

Șurub autoforant din oțel inoxidabil cu filet special pentru o instalare ușoară și eficientă în oțel



### Aprobări și Rapoarte

- ETA-10/0183



### Informații despre produs

#### Caracteristici

- Șurub autoforant bimetal din oțel inoxidabil
- Filet tratat special pentru perforarea suprafețelor dure, cu strat de protecție anticorozivă (grosime de cel puțin 12 μm)
- Șaiba EPDM din cauciuc, rezistentă la temperatură și UV, permite o etanșare mai eficientă
- Conceput pentru a asigura o instalare rapidă și ușoară în oțel, cu un vârf ascuțit ce împiedică deplasarea suprafeței dispozitivului

#### Aplicații

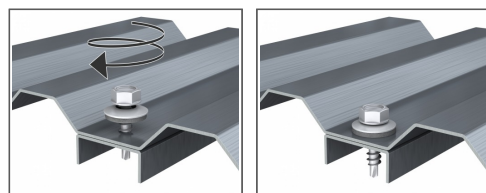
- Utilizat pentru fixarea tablei și a profilelor pe substructuri și cadre din oțel (cu sau fără straturi intermediare de izolație), precum și pentru fixări metal pe metal de grosime mare (până la 12 mm)

#### Material de bază

##### Informații tehnice

- Oțel de construcții
- Foi de tablă și profile metalice

### Ghid de instalare

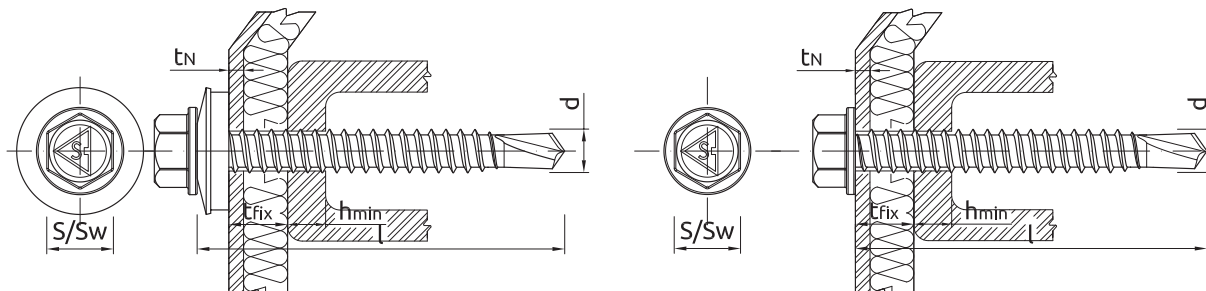


1. Șurubul trebuie instalat la 90 de grade față de substrat.
2. Folosiți un conector magnetic.
3. Setări cuplul la minimum.
4. Reduceți viteza când șaiba începe să se deformeze.
5. Utilizați o șurubelniță cu impact fără fir. Nota: Nu folosiți niciodată o șurubelniță electrică.
6. Pentru instalare, utilizați o șurubelniță cu o frecvență a loviturilor de 1600 - 2000 rpm cu un cuplu reglementat.

## Informații despre produs

Mărime	Cod produs
--------	------------

## Parametri instalare



Mărime			Ø5.5
Diametru șurub	d	[mm]	5.5
Diametru gaură în substrat	d <sub>0</sub>	[mm]	-
Adâncime minimă gaură în substrat	h <sub>0</sub>	[mm]	-
Adâncime minimă de instalare	h <sub>nom</sub>	[mm]	-
Grosime minimă substrat	h <sub>min</sub>	[mm]	1
Distanță minimă între ancore	s <sub>min</sub>	[mm]	30
Distanță minimă față de margine	c <sub>min</sub>	[mm]	10
Dimensiune cheie	Sw	[mm]	8

## Date performanță de bază

Date referitoare la performanță pentru un șurub fără a influența distanța față de margine și spațiere

Mărime	SARCINĂ DE TRACȚIUNE		SARCINĂ DE FORFECARE	
		Ø5.5 (S16)		Ø5.5
<b>SARCINĂ MEDIE</b>				
Grosime substrat 1,00mm	[kN]	1.14		2.19
Grosime substrat 1,50mm	[kN]	2.23		4.16
<b>SARCINĂ SPECIFICĂ</b>				
Grosime substrat 1,00mm	[kN]	1.00		1.88
Grosime substrat 1,50mm	[kN]	1.67		2.62
<b>SARCINĂ DE PROIECTARE</b>				
Grosime substrat 1,00mm	[kN]	0.75		1.41
Grosime substrat 1,50mm	[kN]	1.26		1.97
<b>SARCINĂ RECOMANDATĂ</b>				
Grosime substrat 1,00mm	[kN]	0.54		1.01
Grosime substrat 1,50mm	[kN]	0.90		1.41

## Indici de performanță pentru proiectare

INDICI DE PERFORMANȚĂ PENTRU PROIECTARE Ø5.5

SARCINI DE TENSIUNE PENTRU ȘAIBĂ CU ȘURUB 16

Mărime			Ø5.5										
Grosime placă metalică	t <sub>N</sub>	[mm]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
<b>GROSIME SUBSTRAT 1.00 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
<b>GROSIME SUBSTRAT 1.13 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17	1.17
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88
<b>GROSIME SUBSTRAT 1.25 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
<b>GROSIME SUBSTRAT 1.50 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.67	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	1.26	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29
<b>GROSIME SUBSTRAT 1.75 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.67	1.92	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	1.26	1.44	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61
<b>GROSIME SUBSTRAT 2.00 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	1.26	1.44	1.74	1.95	1.95	1.95	1.95	1.95	1.95	1.95	1.95
<b>GROSIME SUBSTRAT 2.50 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.61	3.68	3.68	3.68	3.68	3.68	3.68
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.71	2.77	2.77	2.77	2.77	2.77	2.77
<b>GROSIME SUBSTRAT 3.00 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.61	4.25	4.25	4.25	4.25	4.25	4.25
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.71	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20
<b>GROSIME SUBSTRAT 20.0 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74
<b>GROSIME SUBSTRAT 20.0 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
<b>GROSIME SUBSTRAT 20.0 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66	1.66
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
<b>GROSIME SUBSTRAT 21.0 mm</b>													
Sarcină specifică	N <sub>Rk</sub>	[kN]	1.67	1.92	1.93	1.93	1.93	1.93	1.93	1.93	1.93	1.93	1.93
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	N <sub>Rd</sub>	[kN]	1.26	1.44	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45

SARCINĂ DE FORFECARE

Mărime			Ø5.5										
Grosime placă metalică	t <sub>N</sub>	[mm]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
<b>GROSIME SUBSTRAT 1.00 mm</b>													
Rezistență specifică	V <sub>Rk</sub>	[kN]	1.21	1.29	1.42	1.60	1.76	1.88	1.88	1.88	1.88	1.88	1.88
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	V <sub>Rd</sub>	[kN]	0.91	0.97	1.07	1.20	1.32	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41
<b>GROSIME SUBSTRAT 1.13 mm</b>													
Rezistență specifică	V <sub>Rk</sub>	[kN]	1.21	1.29	1.42	1.60	1.76	1.88	1.88	1.88	1.88	1.88	1.88
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	V <sub>Rd</sub>	[kN]	0.91	0.97	1.07	1.20	1.32	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41
<b>GROSIME SUBSTRAT 1.25 mm</b>													
Rezistență specifică	V <sub>Rk</sub>	[kN]	1.21	1.29	1.42	1.60	1.76	1.88	1.88	1.88	1.88	1.88	1.88
Rezistență la proiectare V <sub>M3</sub> = 1.33	V <sub>Rd</sub>	[kN]	0.91	0.97	1.07	1.20	1.32	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41

## Indici de performanță pentru proiectare

Mărime			Ø5.5										
Grosime placă metalică	$t_N$	[mm]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
<b>GROSIME SUBSTRAT 1.50 mm</b>													
Rezistență specifică	$V_{Rk}$	[kN]	1.21	1.29	1.50	1.75	2.01	2.24	2.43	2.62	2.62	2.62	2.62
Rezistență la proiectare $V_{Mc} = 1.33$	$V_{Rd}$	[kN]	0.91	0.97	1.13	1.32	1.51	1.68	1.83	1.97	1.97	1.97	1.97
<b>GROSIME SUBSTRAT 1.75 mm</b>													
Rezistență la proiectare $V_{Mc} = 1.33$	$V_{Rd}$	[kN]	0.91	0.97	1.18	1.43	1.70	1.95	2.24	2.53	2.53	2.53	2.53
Rezistență specifică	$V_{Rk}$	[kN]	1.21	1.29	1.57	1.90	2.26	2.59	2.98	3.37	3.37	3.37	3.37
<b>GROSIME SUBSTRAT 2.00 mm</b>													
Rezistență la proiectare $V_{Mc} = 1.33$	$V_{Rd}$	[kN]	0.91	0.97	1.18	1.43	1.70	1.95	2.24	2.53	2.53	2.53	2.53
Rezistență specifică	$V_{Rk}$	[kN]	1.21	1.29	1.57	1.90	2.26	2.59	2.98	3.37	3.37	3.37	3.37
<b>GROSIME SUBSTRAT 2.50 mm</b>													
Rezistență la proiectare $V_{Mc} = 1.33$	$V_{Rd}$	[kN]	0.91	0.97	1.18	1.43	1.70	2.03	2.41	2.78	2.78	2.78	2.78
Rezistență specifică	$V_{Rk}$	[kN]	1.21	1.29	1.57	1.90	2.26	2.70	3.20	3.70	3.70	3.70	3.70
<b>GROSIME SUBSTRAT 3.00 mm</b>													
Rezistență la proiectare $V_{Mc} = 1.33$	$V_{Rd}$	[kN]	0.91	0.97	1.18	1.43	1.70	2.11	2.57	3.03	3.03	3.03	3.03
Rezistență specifică	$V_{Rk}$	[kN]	1.21	1.29	1.57	1.90	2.26	2.81	3.42	4.03	4.03	4.03	4.03
<b>GROSIME SUBSTRAT 20.6 mm</b>													
Rezistență la proiectare $V_{Mc} = 1.33$	$V_{Rd}$	[kN]	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92
Rezistență specifică	$V_{Rk}$	[kN]	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23
<b>GROSIME SUBSTRAT 20.8 mm</b>													
Rezistență la proiectare $V_{Mc} = 1.33$	$V_{Rd}$	[kN]	0.92	0.92	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14	1.14
Rezistență specifică	$V_{Rk}$	[kN]	1.23	1.23	1.51	1.51	1.51	1.51	1.51	1.51	1.51	1.51	1.51
<b>GROSIME SUBSTRAT 20.9 mm</b>													
Rezistență la proiectare $V_{Mc} = 1.33$	$V_{Rd}$	[kN]	0.92	0.92	1.14	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38
Rezistență specifică	$V_{Rk}$	[kN]	1.23	1.23	1.51	1.83	1.83	1.83	1.83	1.83	1.83	1.83	1.83
<b>GROSIME SUBSTRAT 21.0 mm</b>													
Rezistență la proiectare $V_{Mc} = 1.33$	$V_{Rd}$	[kN]	0.92	0.92	1.14	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62
Rezistență specifică	$V_{Rk}$	[kN]	1.23	1.23	1.51	2.15	2.15	2.15	2.15	2.15	2.15	2.15	2.15